



DG 30 EXP Z22

Aspiratore industriale antideflagrante
certificato ATEX per zona 22

Unità aspirante

L'aspiratore è dotato di un gruppo aspirante certificato ATEX EX 3 D, del tipo soffiante a canale laterale, in cui la girante è fissata direttamente sull'albero motore, e privo di sistemi di trasmissione: ciò riduce quasi del tutto l'usura dei componenti e le conseguenti necessità di manutenzione. Tali caratteristiche, insieme alla silenziosità, rendono il motore particolarmente sicuro e adatto a un servizio continuativo (anche 24 ore al giorno). Il quadro comandi è costituito da una pulsantiera di marcia arresto, contenente un interruttore magnetotermico di sicurezza: tutti i componenti elettrici sono certificati antideflagranti (EX). Una valvola limitatrice di vuoto, con filtro antistatico di sicurezza, garantisce il costante raffreddamento del motore; un vuotometro permette di controllare costantemente il livello di depressione e lo stato di saturazione del filtro, e di rilevare tempestivamente eventuali anomalie.

Unità filtrante

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. La qualità del filtro garantisce un elevato trattenimento della polvere e la purezza dell'aria in uscita, grazie ad un'ampia superficie (2m²) e ad un'alta efficienza di filtrazione (classe M, 1 micron). Un sistema di pulizia manuale, composto di uno scuotifiltro a movimento verticale, permette all'operatore di pulire il filtro senza fatica e in qualsiasi momento, prolungando la durata del filtro stesso, prevenendone la saturazione e conseguente riduzione delle prestazioni di aspirazione. Il sistema di aspirazione con imboccatura Ø80 posizionata al di sotto del filtro permette di aspirare contemporaneamente polveri, solidi e piccole quantità di liquido (entro la capacità del contenitore) senza bisogno di sostituire o togliere il filtro.

Unità di raccolta

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio montato su ruote (capacità 100 litri), che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato, con possibilità di insaccamento e smaltimento delle polveri pericolose in piena sicurezza. L'aspiratore è montato su un robusto telaio in acciaio verniciato a polveri epossidiche, dotato di ruote antitraccia girevoli con freno di stazionamento. Tutte le parti metalliche della macchina sono dotate di messa a terra, per la prevenzione di scintille da elettricità statica.

Il costruttore si riserva il diritto di modificare dati e caratteristiche indicate senza obbligo di preavviso.

The manufacturer reserves the right to change technical data without notice

www.delfinvacuums.it
delfin@delfinvacuums.it

MODELLO – DG30 EXP Z22		
Certificazione ATEX	Zona Marcatura	22 II 3 D
Alimentazione	Volt HZ	400 3~ 50
Potenza	KW	3
Depressione servizio continuativo	mm.H2O	2700
Portata d'aria	M ³ /h	320
Tipo di filtro	Cm. ²	20.000
Superficie filtrante	Stellare	Poliestere antistatico
Classe di filtrazione	CAT BIA	M
Carico sul filtro	M ³ / M ² / h	160
Capacità contenitore	Lt.	100
Diametro aspirazione	Ø mm.	80
Livello sonoro	dB(A)	75
Protezione motore	IP	55
Dimensioni	Cm.	64 x 103 x 150 h.
Peso	Kg.	120

Opzioni

Codice	Descrizione
H	Filtro assoluto (certificato BIA) efficienza trattenimento polveri (99,995% fino a 0,18 µm standard EN 1822)
X	Contenitore in acciaio inox
XX	Contenitore e camera filtrante inox
PN	Sistema di pulizia del filtro in controcorrente d'aria